

NÚMERO 2018/CEP.5559
Number

O Sistema de Gestão da Qualidade de
The Quality Management System of



VASECA - METALOMECÂNICA GERAL, LDA.

Rua Nova 24 - Casal Novo da Portela
2670-630 BUCELAS
PORTUGAL

implementado na prestação de serviços de mão-de-obra para construção, instalação, manutenção e reparação de instalações industriais; fabrico e montagem de sistemas de tubagem, tanques, equipamentos sob pressão e estruturas metálicas, cumpre os requisitos da norma
implemented in the man-power services for manufacturing, erection, maintenance and repair of industrial facilities, manufacturing and erection of piping systems, tanks, pressure vessels and metallic structures, meets the requirements of the standard

NP EN ISO 9001:2015



José Leitão
CEO

Emitido em 2024-10-28
Date of issue
Válido até 2027-12-18
Valid until

NÚMERO 0866-CPR-2018/CE.0256
Number

Controlo de Produção em Fábrica
Factory Production Control

Estruturas Metálicas em Aço
Metal Structures of Steel

Regulamento (UE) Nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento Produtos de Construção - RPC)
Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR)

VASECA - METALOMECÂNICA GERAL, LDA.

Rua Nova, 24 - Casal Novo da Portela
2670-630 BUCELAS
PORTUGAL

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas no Anexo ZA das normas
The certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of consistency of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

de acordo com o sistema 2+ foram consideradas e que o controlo da produção em fábrica cumpre os requisitos acima referidos.
under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2018-11-23 e mantém-se válido desde que os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica definidos na norma harmonizada, utilizados na avaliação do desempenho das características declaradas não se alterem e as condições de fabrico não sejam alteradas significativamente.
This certificate was first issued on 2018-11-23 and will remain valid as long as the assessment method of requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics is not changed, and the product and manufacturing conditions in the plant are not so modified significantly.

Porto, 2020-01-49



José Leitão
CEO

Especificação Técnica Technical Specification (s)	EN 1090-2:2018
Classe de Execução Execution Class (es)	EXC 1
Processos de Soldadura Welding Process (es)	111 - Soldadura manual por arco com eléctrodo revestido 111- Manual Metal Arc Welding 135 - Soldadura MAG com fio eléctrodo sólido sob proteção gasosa 135- MAG welding with solid wire electrode 136 - Soldadura MAG com fio eléctrodo fundido 136 - MAG welding with flux cored electrode 141 - Soldadura TIG com material de adição sólido 141 - TIG Welding with solid filler material
Materiais de Base Base Materials	Aço carbon S275; Inox X5CrNi 10 18 (AISI 304)
Coordenador Responsável pela Soldadura Responsible Welding Coordinator	NA
Observações Remarks	NA